



Percorsi di Istruzione e Formazione Professionale regionale (IeFP) IV ANNO

TECNICO NELLA GESTIONE E MANUTENZIONE MACCHINE E IMPIANTI

a.f. 2024/25

Qualifica professionale valida a livello nazionale ed europeo 4° Livello EQF

con valore di diploma quadriennale professionale (ai sensi dell'art. 17 comma 1 lettera B del D. Lgs.226/2005)

Il corso è rivolto a **giovani in possesso di qualifica di 3° livello EQF**

qualificati al termine dell'a.f. 2023/24 in una delle 3 qualifiche di seguito indicate:

Operatore meccanico, Operatore meccanico di sistemi, Operatore sistemi elettrico-elettronici

Ente di formazione CNOS-FAP - Salesiani sede di BOLOGNA

INDIRIZZO

Via Jacopo della Quercia, 1 - 40128 Bologna BO

SEGRETERIA

tel. 051 631 17 96

AUTOBUS

Fermata Sacro Cuore Autobus 11, 21, 25, 27, 35, 98, 97.

CNOS-FAP è a 5 minuti a piedi dall'Autostazione e dalla Stazione Centrale.

DIRETTORE

Ettore Guerra e-mail e.guerra@cnosfapbologna.it

Tecnico nella gestione e manutenzione di macchine e impianti assicura il buon andamento del flusso produttivo attraverso la realizzazione, in sicurezza, di interventi di gestione e manutenzione di macchine e impianti meccanici tradizionali, a CN e digitali in coerenza con le procedure.

Dopo la qualifica: Inserimento nel mondo del lavoro

- Prosecuzione nella formazione (IFTS Alta formazione regionale)
- Rientro nel sistema nella scuola

Corso RifPA 2024-21693/RER presentato in risposta all'avviso DGR n. 626 del 15/04/2024, Allegato 1 e in attesa di approvazione

ISCRIZIONI	Modulo on-line sul sito www.cnosfapbologna.it o segreteria Termine per le iscrizioni: 06/09/2024 ore 12:00
SELEZIONE	Se il numero delle richieste di iscrizione sarà superiore ai posti disponibili verrà effettuata la selezione per verificare la motivazione al percorso e il possesso delle competenze di base e tecniche. È previsto un test multidisciplinare e un colloquio motivazionale. Date previste: Settimana dal 9 al 13 settembre
POSTI DISPONIBILI	18

ORGANIZZAZIONE DEL CORSO

DURATA DEL PERCORSO	Da settembre 2024 a giugno 2025. Tot. Ore corso 990 , di cui 515 di formazione (aula/laboratorio) e 475 di stage .	
ORARIO	Dal lunedì al venerdì, dalle ore 8:15 con rientri pomeridiani	
STAGE	Il percorso è progettato in forte partnership con le imprese e prevede un periodo di stage in azienda (8 ore al giorno per 5 giorni settimanali). Il percorso in stage è seguito da un tutor dell'Ente ed un tutor aziendale.	
ATTESTATO RILASCIATO:	Al termine del corso, dopo il superamento dell'esame finale è previsto il rilascio della qualifica di 4° livello EQF con valore di diploma professionale quadriennale di "Tecnico nella gestione e manutenzione di macchine e impianti"	
UNITÀ DI COMPETENZA DELLA QUALIFICA	UC 1 Conduzione di macchine ed impianti UC 2 Manutenzione correttiva macchine e impianti UC 3 Manutenzione preventiva macchine e impianti UC 4 Gestione dati e documentazione tecnica	
IL PERCORSO SI SVILUPPA SU 5 AMBITI:	<ul style="list-style-type: none"> ● Montaggio e Manutenzione ● PLC ● CAD e stampa 3D ● CNC e CAM ● Pneumatica 	
MODULI	Competenze tecniche <ul style="list-style-type: none"> ● Sicurezza sul lavoro ● Industria 4.0 ● Manutenzione correttiva e preventiva ● Tecnologia e metrologia ● PLC ● Disegno e CAD – Stampa 3D ● CNC e CAM ● Qualità 	Competenze culturali di base <ul style="list-style-type: none"> ● Lingua Italiana ● Lingua inglese ● Storia ● Economia ● Fisica

<p>AL TERMINE DEL PERCORSO IL GIOVANE POTRÀ SCEGLIERE SE:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Inserirsi nel mercato del lavoro. • Proseguire il percorso di formazione iscrivendosi ad un percorso annuale di Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS) finanziato dalla Regione nell'ambito dell'Offerta della rete Politecnica regionale. • Proseguire gli studi rientrando nel sistema scolastico.
<p>SPORTELLO DI ACCOMPAGNAMENTO AL LAVORO (SAL)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Per i giovani che decideranno di inserirsi nel mondo del lavoro l'Ente metterà a disposizione lo Sportello dei Servizi al Lavoro per garantire il contatto informativo e promozionale con l'azienda
<p>PRINCIPALI CARATTERISTICHE UTILI PER UNA SCELTA CONSAPEVOLE E COERENTE CON IL PROFILO PROFESSIONALE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Precisione • Curiosità • Versatilità • Lavorare in squadra e autonomia • Lavorare per obiettivi • Abilità di problem-solving: risolvere problemi tecnici e adottare soluzioni creative per garantire la precisione nella produzione.
<p>PRINCIPALI MANSIONI IN CUI IL TECNICO INTERVIENE NEL PROCESSO DI PRODUZIONE:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzo software per la progettazione 3D (CAD Inventor) • Utilizzo software per la produzione (CAD/CAM topsolid) • Lettura disegni meccanici ed elettrici • Cablaggio pannelli elettrici • Montaggio assiemi o gruppi • Esecuzione e manutenzione di macchine medio/piccole o impianti sia singoli che di linea • Ricerca guasti, loro riparazione e riavvio dell'impianto • Controllo qualità e conformità • Rispetto delle regole e della sicurezza • Capacità di utilizzo degli strumenti digitali • Redazione di libretti di manutenzione • Conoscenza della lingua inglese
<p>ASPETTI POSITIVI</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Alta occupabilità • Possibilità di viaggiare all'estero
<p>OPPORTUNITA' E SBOCCHI PROFESSIONALI</p>	<p>Industria aerospaziale, energetica (es: produzione di turbine); Settore automobilistico; Automazione (cancelli e macchine automatiche); Aziende produttrici di macchinari di precisione; Industrie che producono componenti meccanici (pezzi per elettrodomestici ecc.), Industrie che producono componenti elettronici (es: smartphone, computer ecc), Industrie che producono componenti medicali (es: strumenti chirurgici ecc).</p>